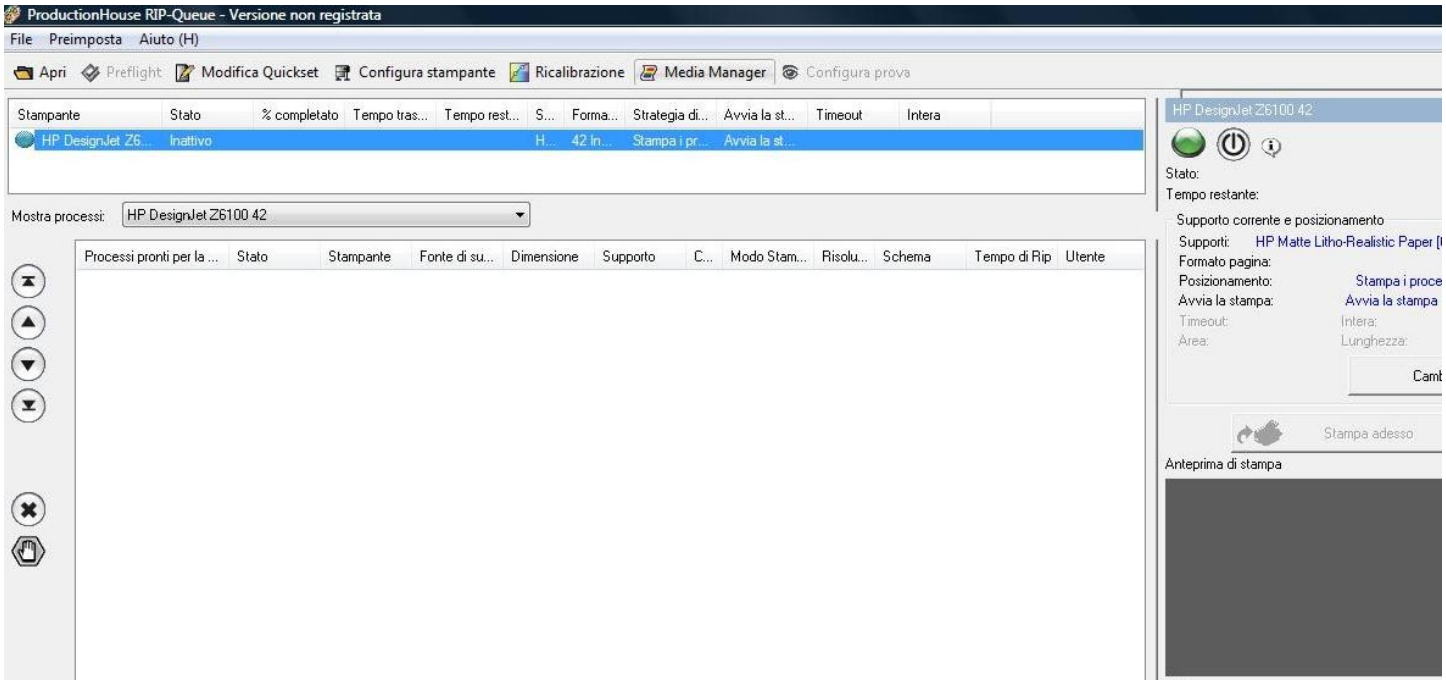
Numero: TN#06 ● 2 febbraio 2019 ● Rev. 1.0

PROCEDURA DI REGOLAZIONE FATTORE SCALA

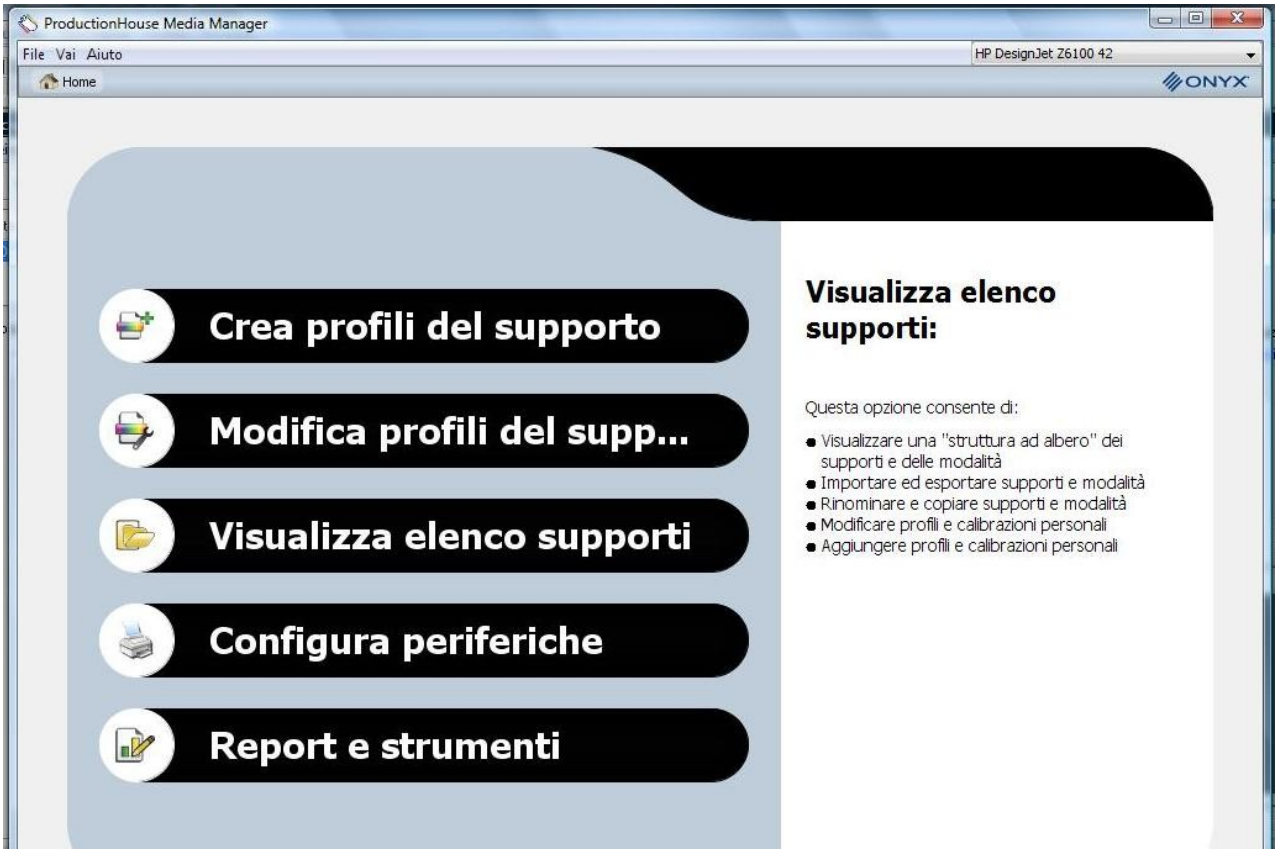
Quando si effettuano stampe con tecnologia di plotter che utilizzano pinch roller o tappetti per il trascinamento (esempio: plotter OKI o plotter FLORA) è possibile avere delle stampe che non rispettino le dimensioni nella direzione di avanzamento materiale.
Nei programmi RIP come ONYX è presente la possibilità di correggere l'eventuale errore effettuando l'operazione di correzione del "fattore di scala".

- Da Postershop o Production House selezionare la voce MEDIA MANAGER come da figura sottostante.

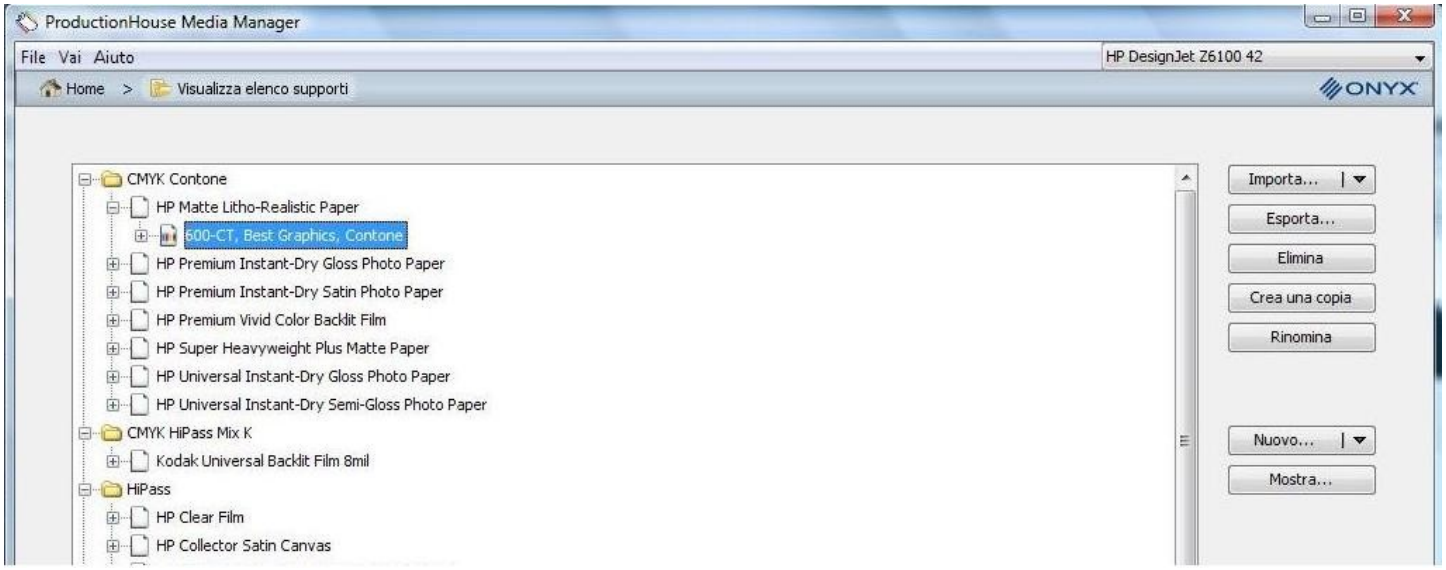


Servizio assistenza Solution Care Tel: 39 0536 994129 Fax: +39 0536 917175
e-mail: info@solutioncare.it

- Dalla finestra di apertura di MEDIA MANAGER selezionare la voce VISUALIZZA ELENCO SUPPORTI come da immagine.



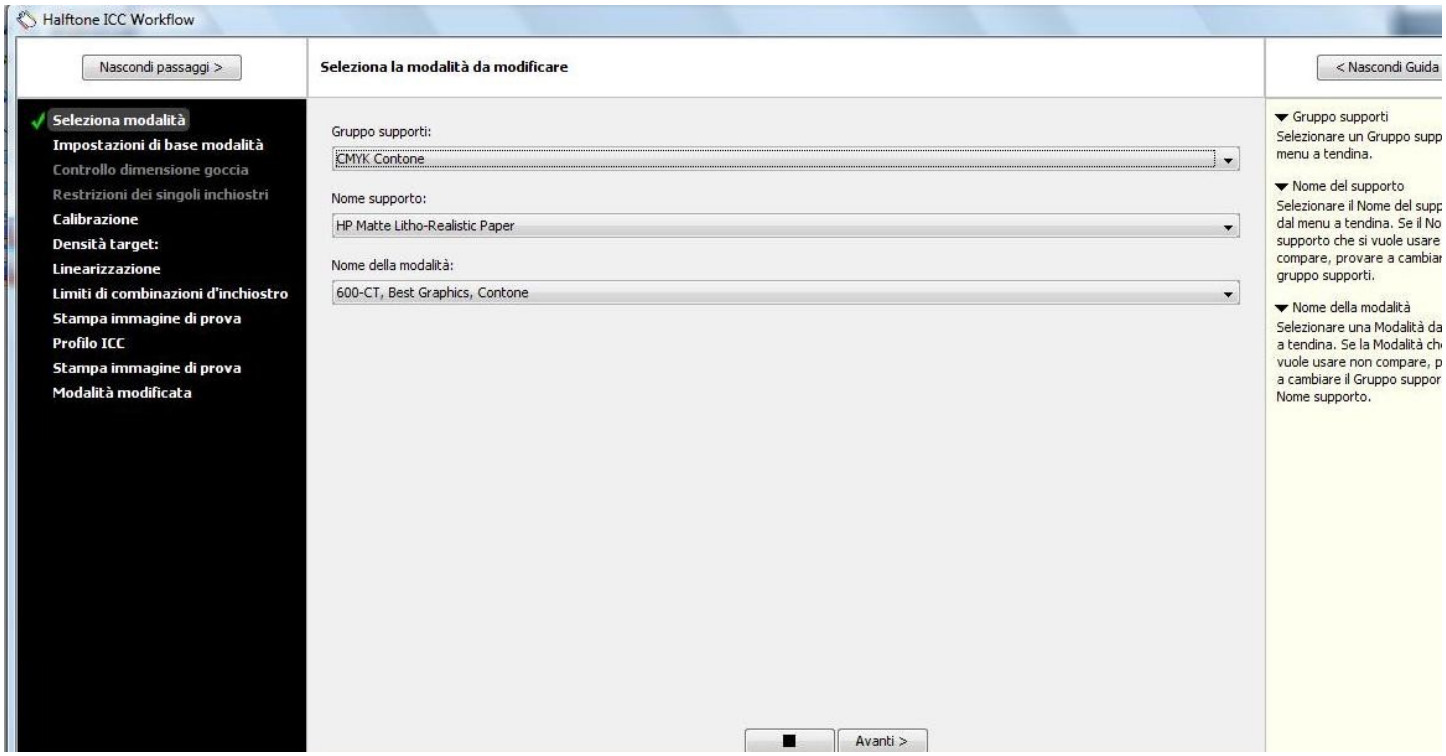
- Dall'elenco dei media disponibili fare clic con il mouse sul segno + del media al quale si vuole modificare il fattore di scala, e selezionare la modalità di stampa desiderata e poi il pulsante MOSTRA sulla destra.



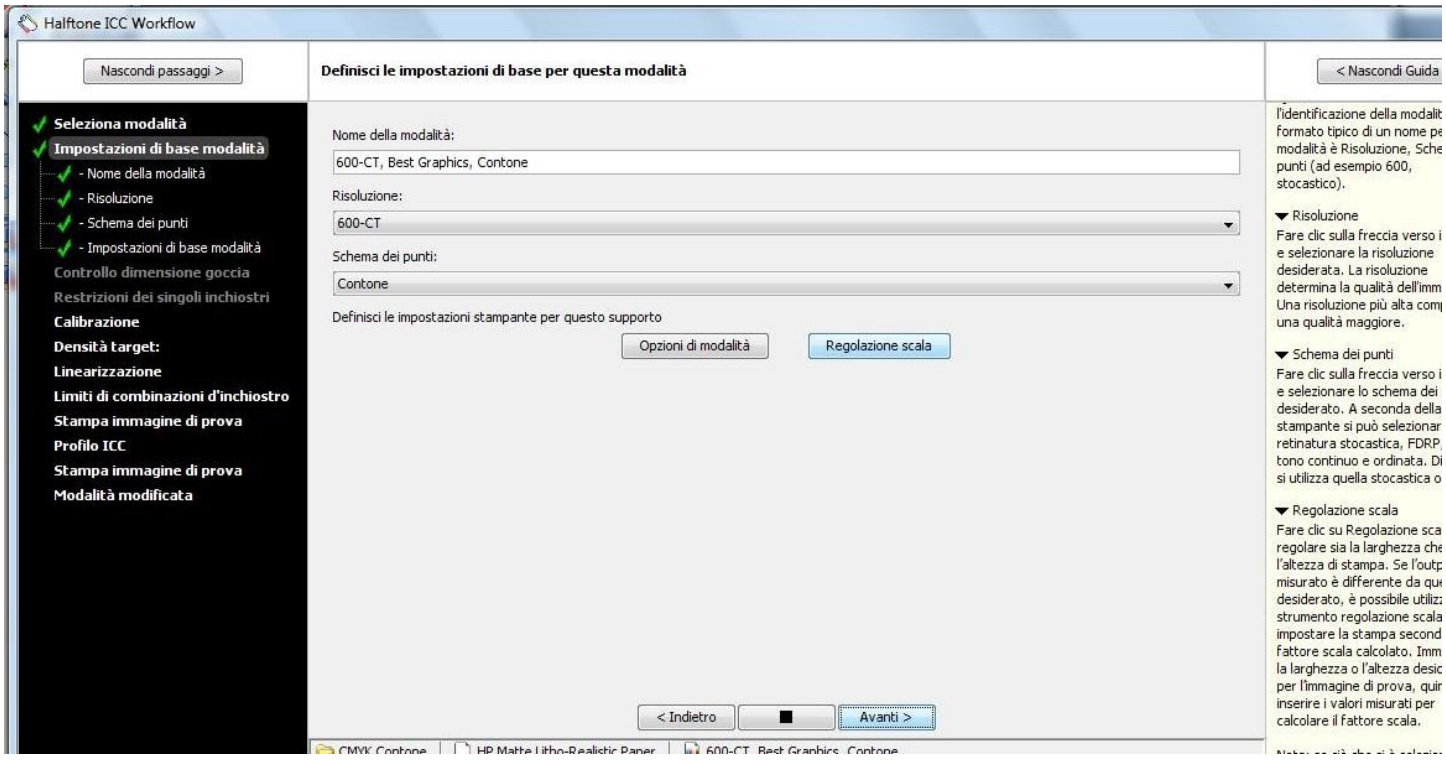
Servizio assistenza Solution Care Tel: 39 0536 994129 Fax: +39 0536 917175

e-mail: info@solutioncare.it

- Dalla nuova finestra premere il pulsante AVANTI.



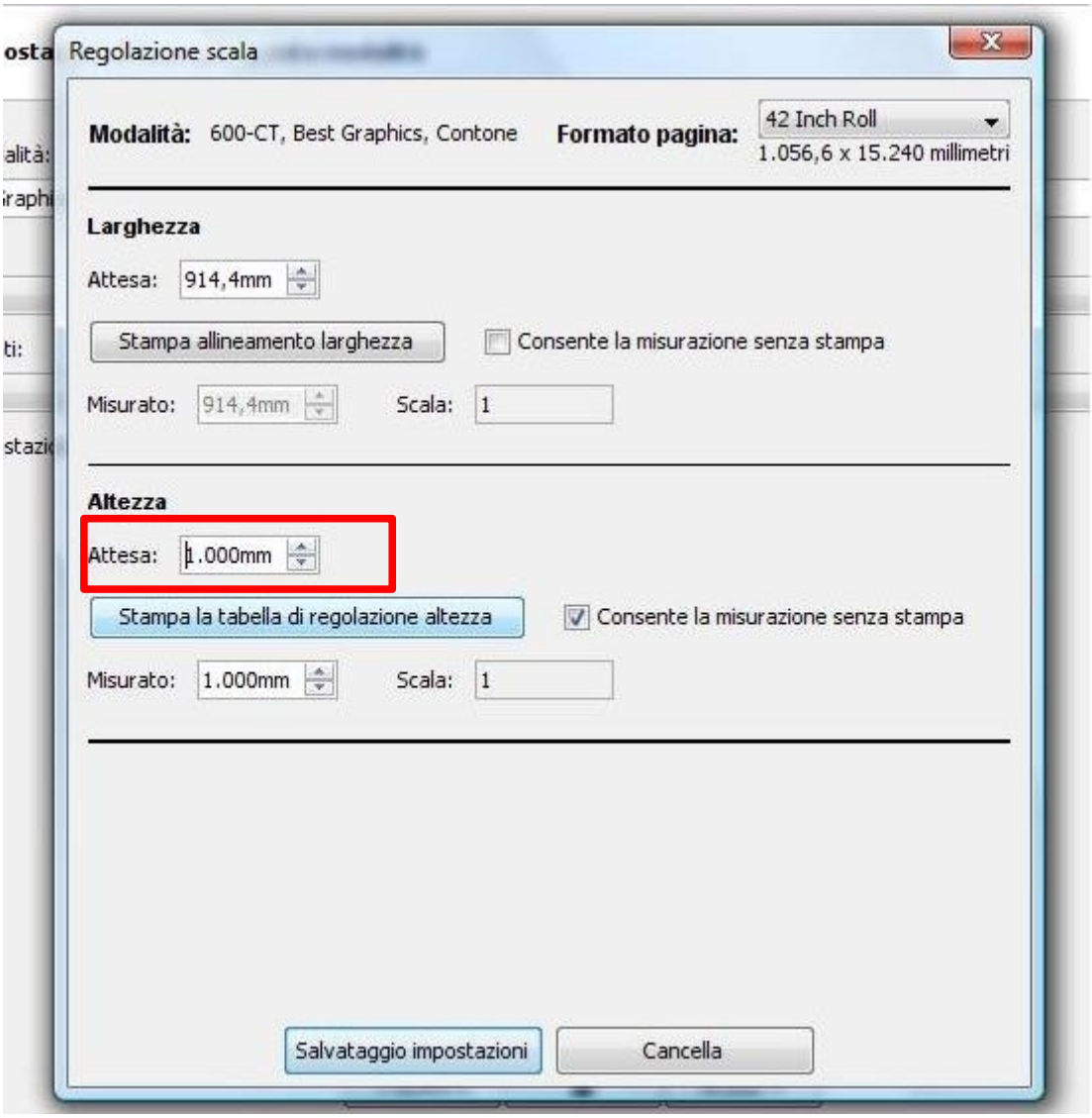
- Nella nuova finestra premere il pulsante REGOLAZIONE SCALA.



Servizio assistenza Solution Care Tel: 39 0536 994129 Fax: +39 0536 917175

e-mail: info@solutioncare.it

- Nella nuova finestra in corrispondenza della sezione ALTEZZA mettere il segno di spunta su CONSENTE LA MISURAZIONE SENZA STAMPA e digitare nei riquadri ATTESA e MISURATA il valore 1000 mm e premere il tasto STAMPA LA TABELLA DI REGOLAZIONE ALTEZZA.



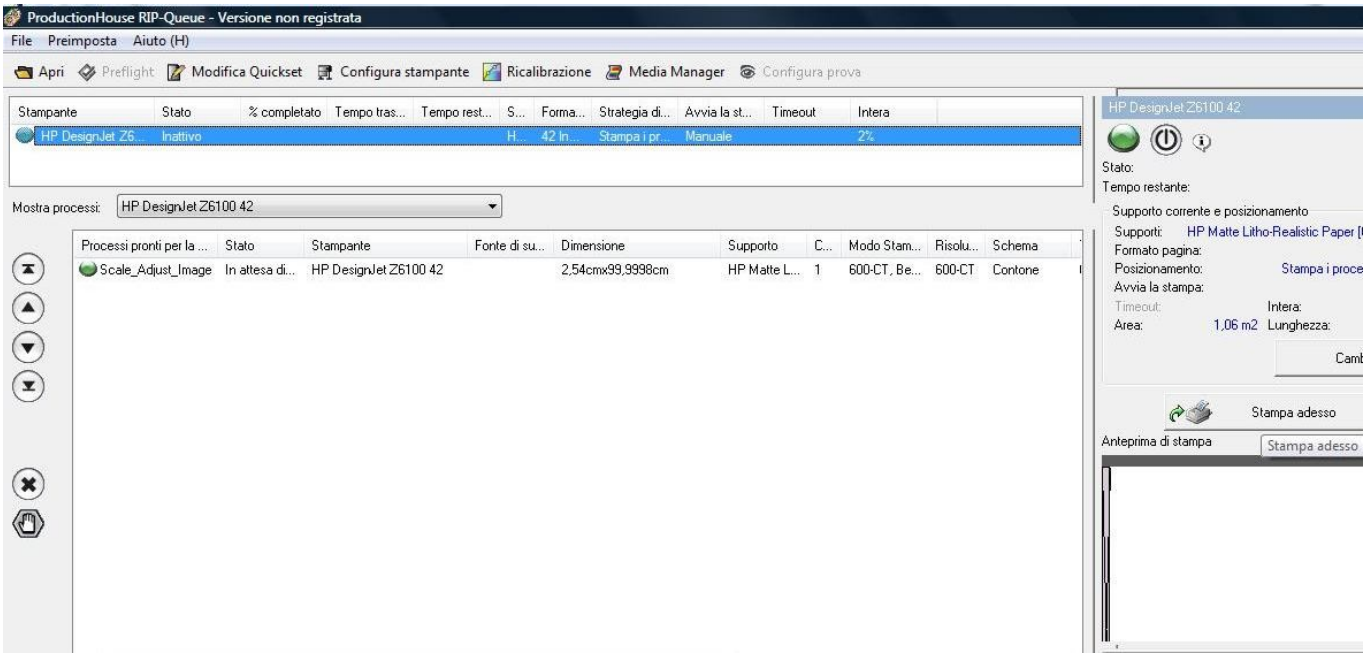
Questa operazione permette di stampare il vettore che andremmo a misurare e il valore ottenuto verrà inserito nel **riquadro misurato**

-

Servizio assistenza Solution Care Tel: 39 0536 994129 Fax: +39 0536 917175

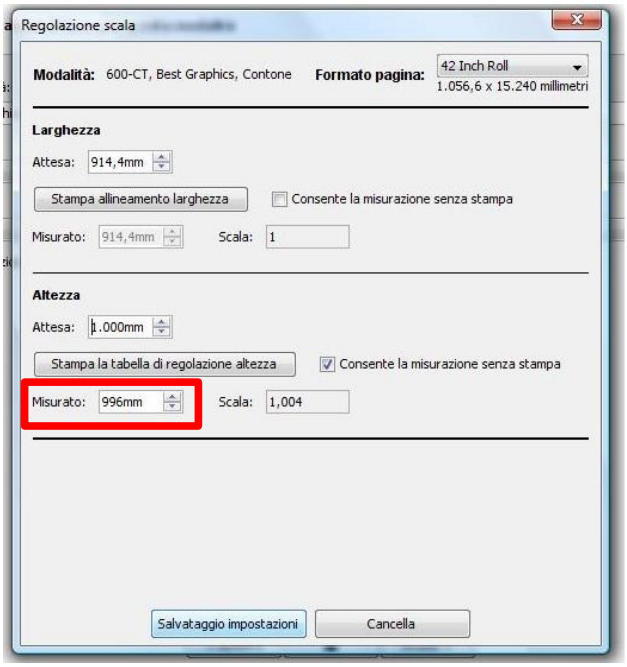
e-mail: info@solutioncare.it

- A questo punto nella coda di stampa ci sarà un file di 2,54 Cm di larghezza x 1M di lunghezza (in base al valore digitato precedentemente nei riquadri ATTESA e MISURATA) in attesa di stampa. Stampatelo e misurate la lunghezza stampata.



Digitate il valore misurato nel riquadro MISURATO e noterete che se diverso dal valore ATTESO il riquadro SCALA vi darà un valore diverso da 1 in modo da compensare tale differenza.

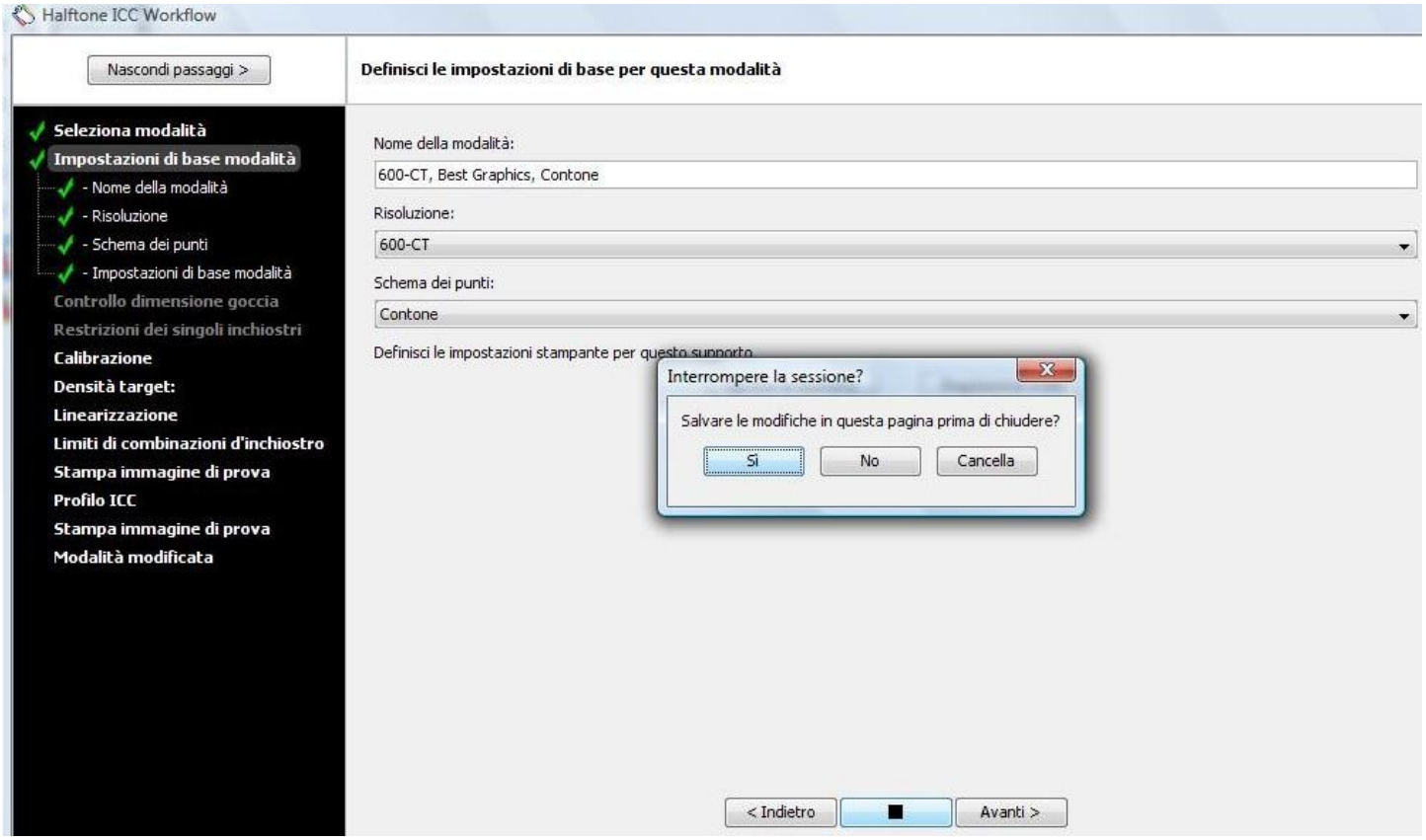
Togliete pure il segno di spunta da CONSENTE LA MISURAZIONE SENZA STAMPA e poi premere il pulsante SALVATAGGIO IMPOSTAZIONI.



Servizio assistenza Solution Care Tel: 39 0536 994129 Fax: +39 0536 917175

e-mail: info@solutioncare.it

- Premere il pulsante con il quadrato nero e premere SI alla richiesta di salvare le impostazioni.



- Chiudere la finestra di MEDIA MANAGER premendo la X in alto a destra.
- A questo punto la procedura è finita.
- Ora il programma in automatico quando utilizziamo il profilo con il fattore di scala modificato effettuerà la correzione in fase di stampa compensando e otterremo la stampa con le dimensioni corrette.

Servizio assistenza Solution Care Tel: 39 0536 994129 Fax: +39 0536 917175

e-mail: info@solutioncare.it