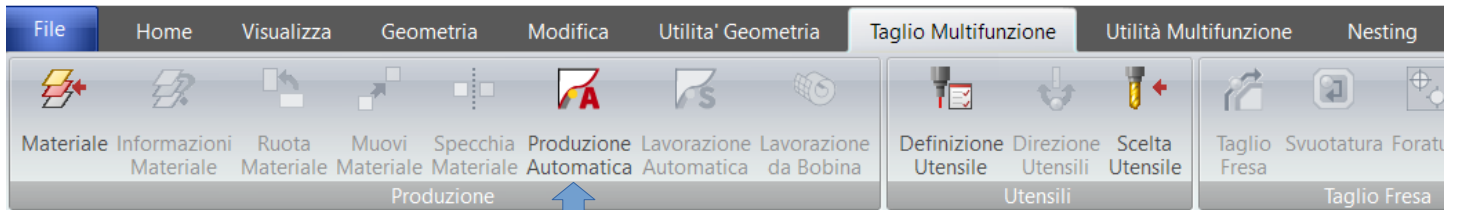


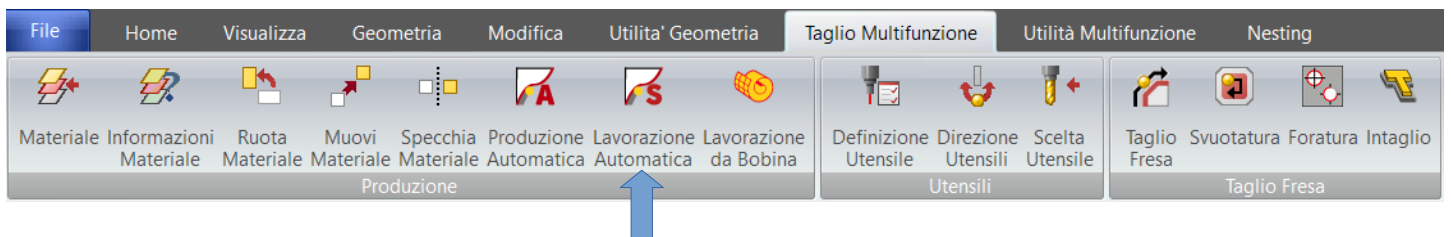
Unico TT Quickstart - Comandi più frequenti in Alphacam

Importare un file da Produzione Automatica



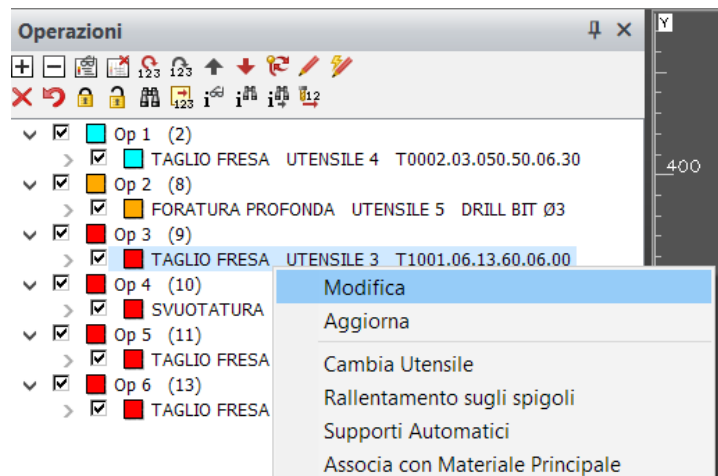
- Dalla sezione “**Taglio Multifunzione**” cliccare “**Produzione Automatica**”
- I file PDF o AI precedentemente salvati nella cartella **C:\Alphacam\LICOMDIR\CADFILES\PTK** saranno selezionabili.
- Selezionare il file e poi col tasto destro sotto la colonna “**Materiale**” scegliere il materiale e lo spessore
- Il file sarà importato e visualizzato.

Applicazione automatica delle lavorazioni (tecnologie)



- Dalla sezione “**Taglio Multifunzione**” cliccare “**Lavorazione Automatica**”.
- Se presenti i layers corretti, il programma interrogherà il database e assegnerà le lavorazioni (tecnologie) in base al tipo di materiale e al suo spessore, consigliando l’utensile corretto e tutte le impostazioni di utilizzo.

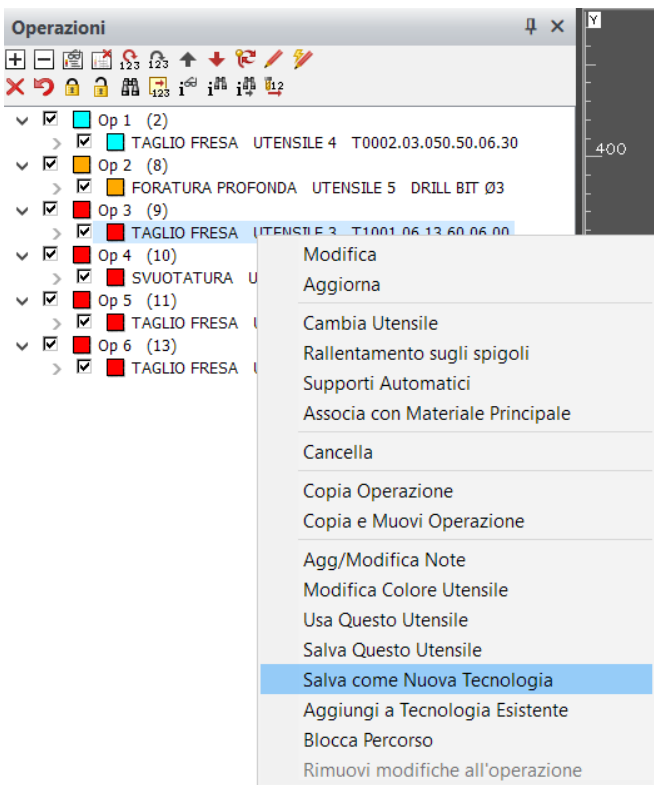
Controllo e modifica delle singole lavorazioni



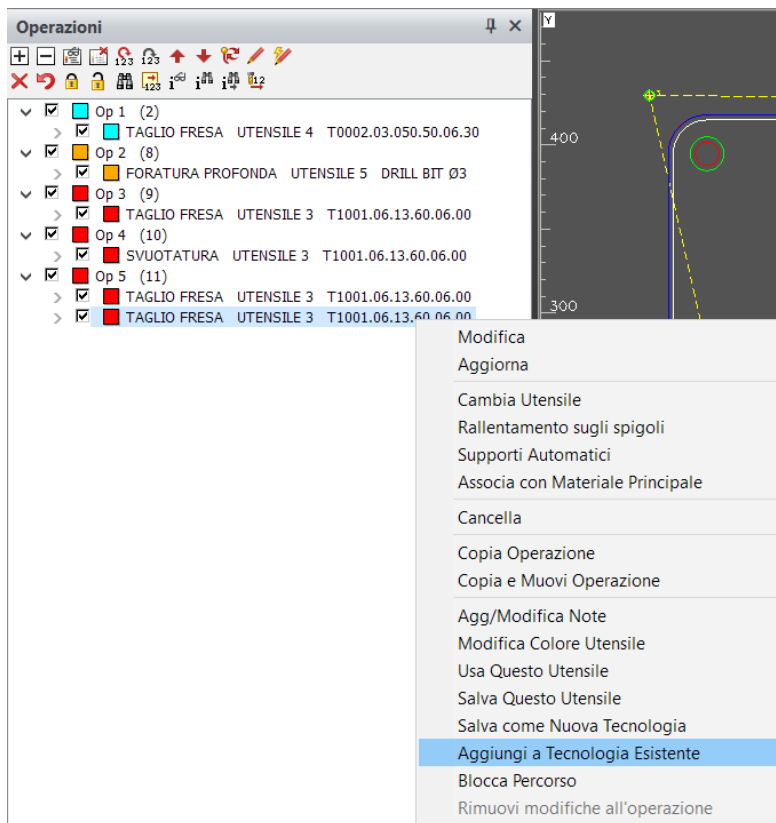
- Selezionando col tasto destro del mouse una tecnologia e selezionando “**Modifica**”, è possibile controllare le impostazioni di lavorazione ed eventualmente modificarle.
- Per cancellare le lavorazioni è sufficiente selezionare la lavorazione e premere il tasto “**canc**” della tastiera.
- Selezionando l’operazione (OP1, 2, 3 ecc) è possibile farla eseguire prima o dopo cliccando le frecce rosse.

Taglio Fresa

- Tutti i parametri di lavorazione sono personalizzabili ed è possibile salvarli nella propria libreria di tecnologie personalizzate.

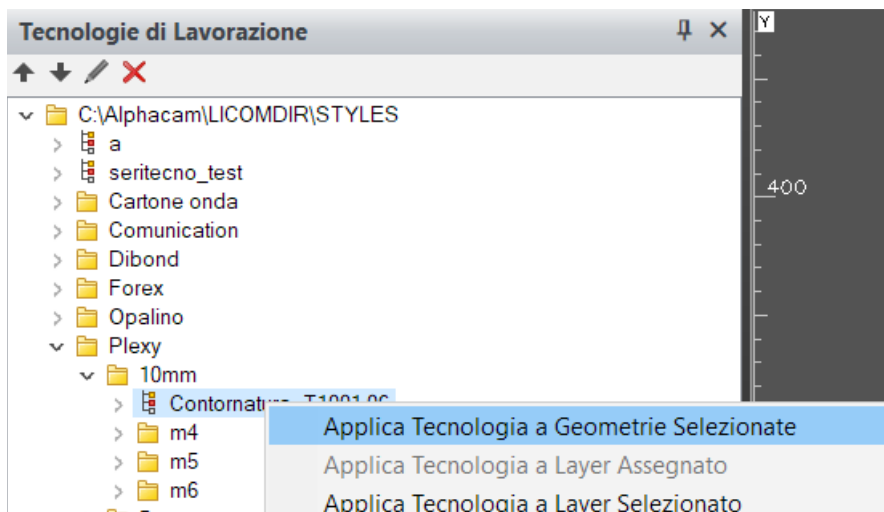


- Per salvare le proprie tecnologie personalizzate selezionarle col tasto destro del mouse e scegliere “Salva come Nuova Tecnologia”.



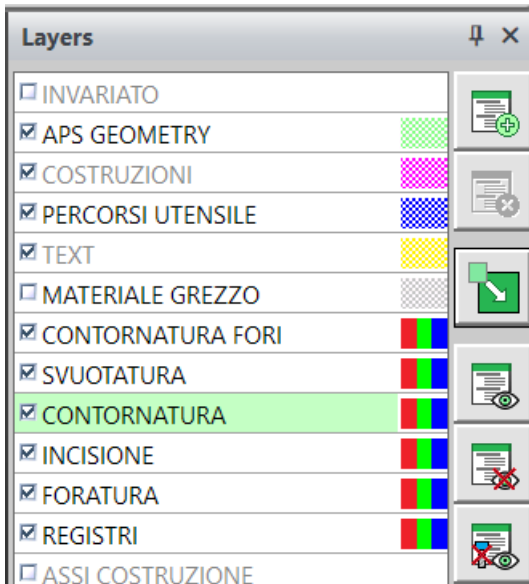
- E' possibile aggiungere ad una tecnologia già salvata ulteriori tecnologie, in modo da avere multiple lavorazioni da selezionare in una volta sola.

Scegliere ed applicare le proprie tecnologie personalizzate



- Una volta salvate le proprie tecnologie personalizzate, si potranno selezionare ed applicare col tasto destro del mouse cliccando su **"Applica Tecnologia a Geometrie Selezionate"**.

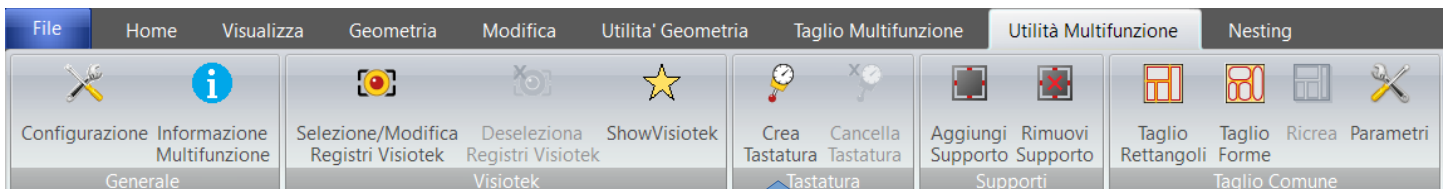
Assegnare manualmente i Layers



- Con un doppio clic, selezionare il nome del layer che si vuole assegnare alla geometria e cliccare l'icona indicata.
- Di seguito selezionare la geometria alla quale assegnare il Layer. E' possibile selezionare più geometrie contemporaneamente.
- Finita l'operazione premere il tasto "ESC" o il tasto destro del mouse.

Creare una tastatura

- Dovendo fare una incisione, può essere necessario tastare il materiale per ottenere una lavorazione perfetta.
- Disegnare un rettangolo con layer neutro attorno alla zona da tastare.



- Dal menù "Utilità Multifunzione" selezionare crea tastatura.

Numero: TN#26 • 27 febbraio 2021 • Rev. 1.0

Tastatura

N° Op.	Nome	Utensile	Tastat...
1.1	TAGLIO FRESA UTENSILE 4	T0002.03.050.50.06.30	☒
2.1	FORATURA PROFONDA UTENSILE ...	DRILL BIT Ø3	
3.1	TAGLIO FRESA UTENSILE 3	T1001.06.13.60.06.00	
4.1	SVUOTATURA UTENSILE 3	T1001.06.13.60.06.00	☐
5.1	TAGLIO FRESA UTENSILE 3	T1001.06.13.60.06.00	
5.2	TAGLIO FRESA UTENSILE 3	T1001.06.13.60.06.00	

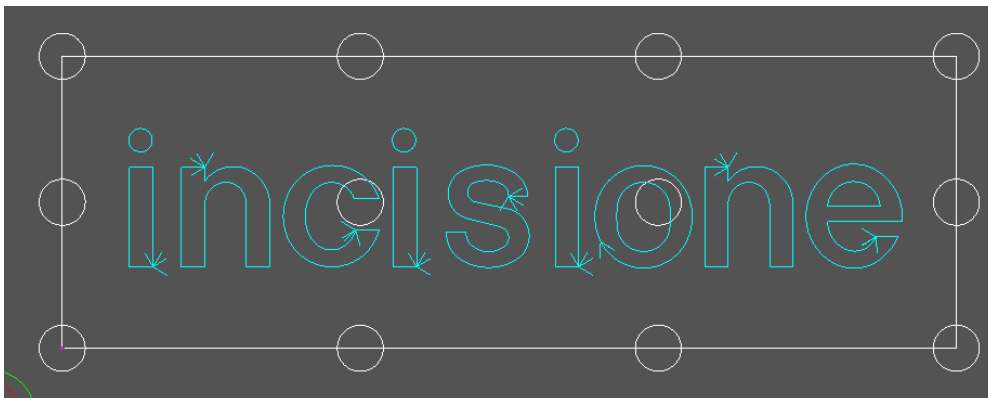
Selezione Area Tastatura

☒ Seleziona rettangolo ☐ Calcolo automatico area

Numero di Colonne: Interasse:

Numero di Righe: Margine:

- Selezionare dalla finestra la lavorazione da tastare (la prima).
- Indicare il numero di colonne e righe che serviranno per definire la griglia di tastatura.
- Verrà chiesto di selezionare il rettangolo precedentemente disegnato e che racchiude le lavorazioni da tastare.
- La tastatura sarà applicata
- Attenzione! È possibile indicare una sola tastatura, nel caso di più zone da tastare, sarà necessario racchiuderle in un unico rettangolo che deve essere più grande dell'area di lavorazione totale.



Inserimento dei supporti (ponticelli)

- I supporti sono necessari per evitare che le parti da fresare piccole possano muoversi durante le lavorazioni.
- Deselezionare tutte le lavorazioni che non necessitano l'inserimento dei supporti

Operazioni

✓ ☐ Op 1 (1)
 > ☐ TASTATURA UTENSILE 100 TASTATORE

✓ ☐ Op 2 (2)
 > ☐ TAGLIO FRESA UTENSILE 4 T0002.03.050.50.06.30

✓ ☐ Op 3 (3)
 > ☐ FORATURA PROFONDA UTENSILE 5 DRILL BIT Ø3

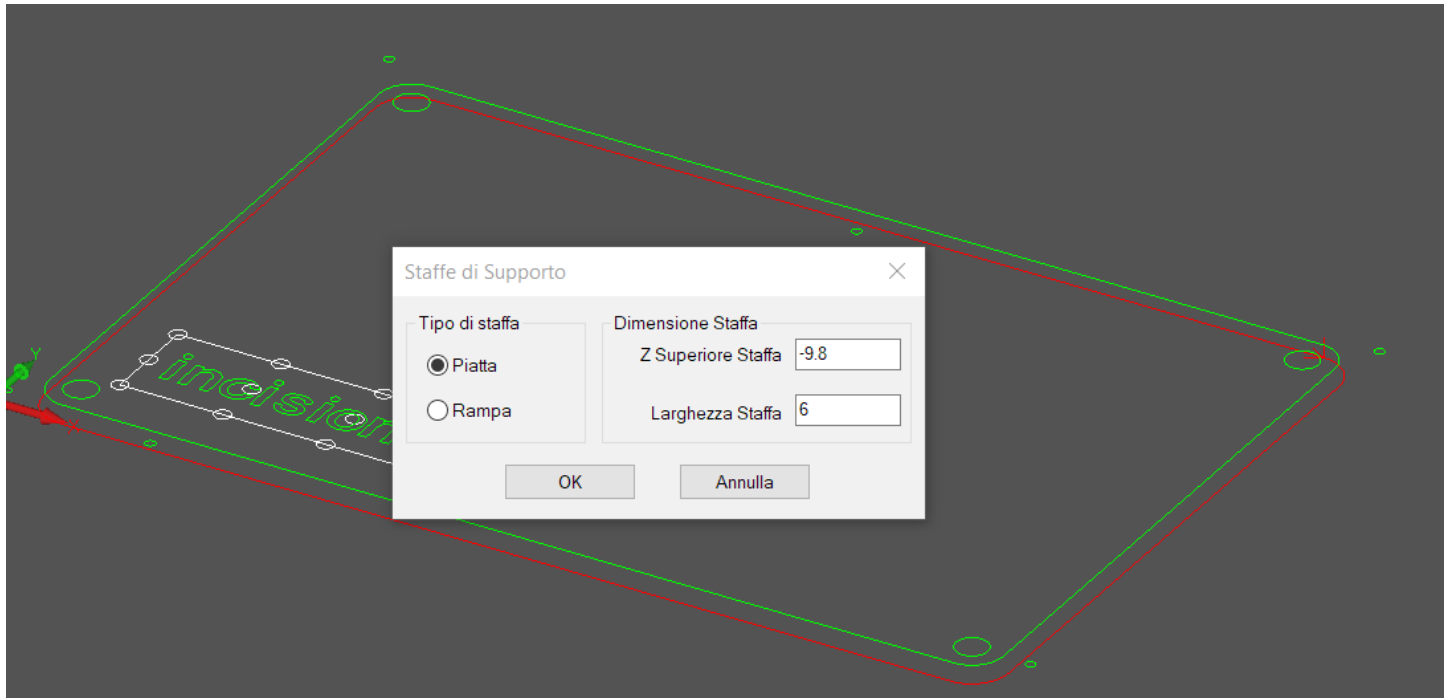
✓ ☐ Op 4 (4)
 > ☐ TAGLIO FRESA UTENSILE 3 T1001.06.13.60.06.00

✓ ☐ Op 5 (5)
 > ☐ SVUOTATURA UTENSILE 3 T1001.06.13.60.06.00

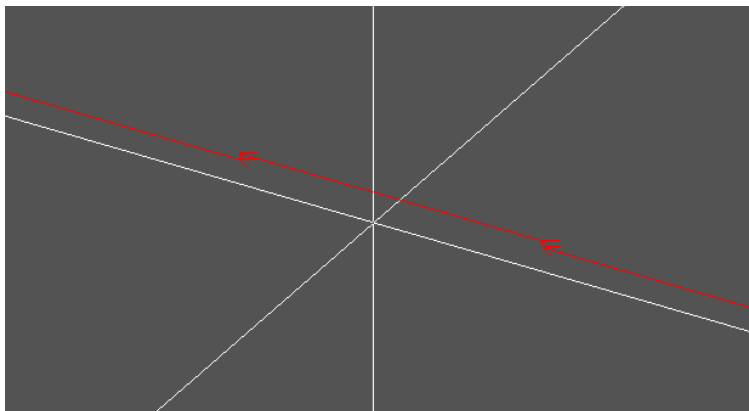
✓ ☒ Op 6 (6)
 > ☐ TAGLIO FRESA UTENSILE 3 T1001.06.13.60.06.00
 > ☒ TAGLIO FRESA UTENSILE 3 T1001.06.13.60.06.00



- Dalla sezione “Utilità Multifunzione” cliccare “Aggiungi Supporto”.
- Consigliamo la visualizzazione in 3D per meglio vedere l’inserimento dei supporti.



- Nella finestra che apparirà inserire la quota del supporto e la sua larghezza
- Selezionare poi la posizione cliccando sulla parte di lavorazione appropriata



- Sarà visualizzata la forma del supporto nella posizione scelta.