Numero: TN#03 ● 17 ottobre 2017 ● Rev. 1.0

Guida rapida per ottimizzare gli oggetti su Alphacam

Guida rapida per ottimizzare su un pannello il posizionamento di più oggetti, andando a risparmiare spazio e materiale

1- Ottimizzatore in Alphacam

Volendo tagliare degli oggetti diversi su un pannello, è possibile fare in modo che questi vengano posizionati con una logica di risparmio del materiale. Per fare questo utilizzeremo la funzione “ottimizzatore” di Alphacam. Esistono due funzioni ottimizzatore: “normale” e “rapido”. In questa guida utilizzeremo la funzione “normale”, che ha maggiori opzioni.

2- Impostare il pannello

Per prima cosa occorre disegnare un rettangolo in misura che rappresenta il pannello che utilizzeremo. Nel nostro esempio disegnamo un rettangolo 50x70cm, vicino abbiamo delle lettere con già applicata la lavorazione.



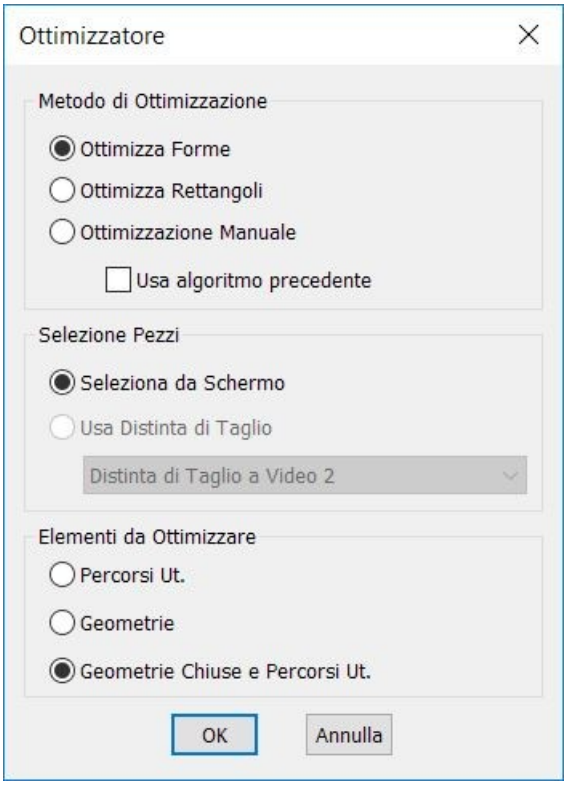
Servizio assistenza Solution Care Tel: 39 0536 994129 Fax: +39 0536 917175

e-mail: info@solutioncare.it

3- Ottimizzatore

Scegliamo l'opzione "ottimizzatore" in Alphacam, useremo l'icona a sinistra.

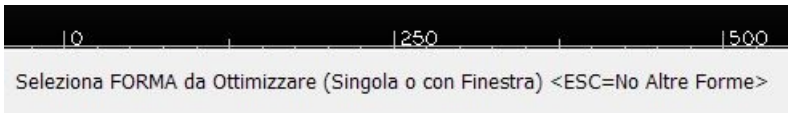






Scegliamo le opzioni come nella figura e premiamo ok. A questo punto occorre selezionare ad una ad una le lettere da ottimizzare. Nel nostro esempio ne vogliamo 5 per tipo. Inseriamo il valore come nella figura di cui sopra.

Il programma ci chiederà se vi sono altri oggetti:



Selezionare tutte gli oggetti, ad uno ad uno, e ripetere le operazione come per il primo oggetto. Quando tutti gli oggetti saranno stati selezionati e impostati premere ESC.

Servizio assistenza Solution Care Tel: 39 0536 994129 Fax: +39 0536 917175
e-mail: info@solutioncare.it

4- Il pannello

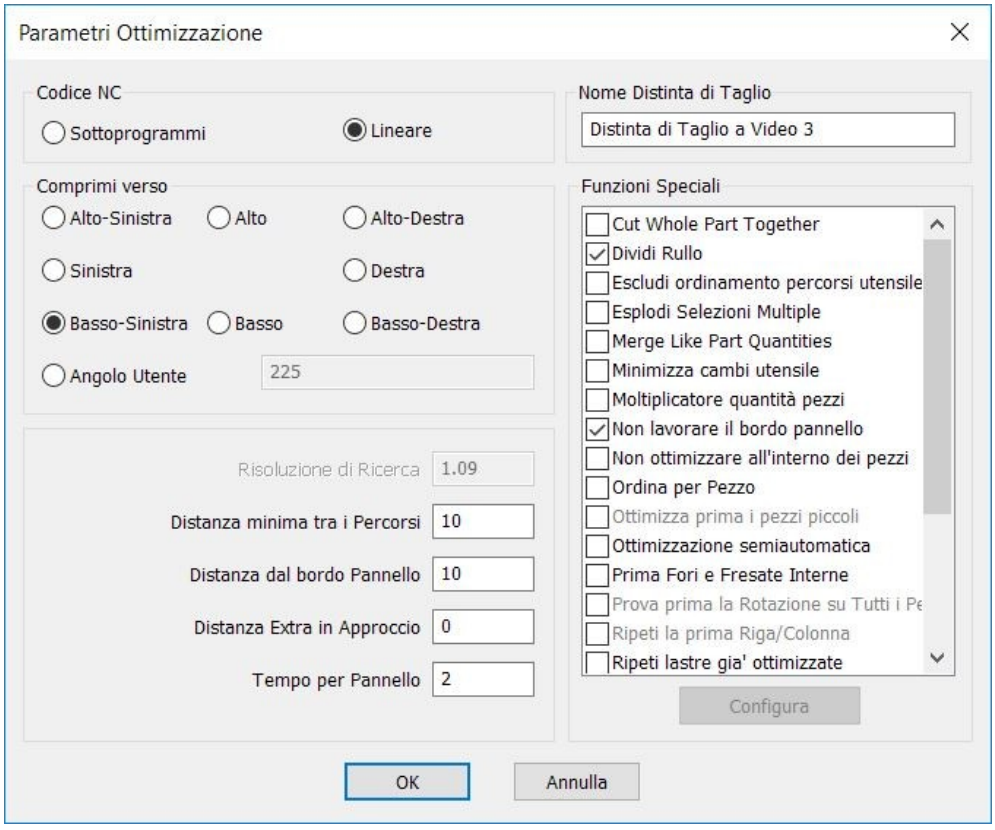
Una volta opzionati tutti gli oggetti, il programma ci chiederà di selezionare il pannello:



Selezioniamo il rettangolo che rappresenta il nostro pannello, apparirà questa finestra:

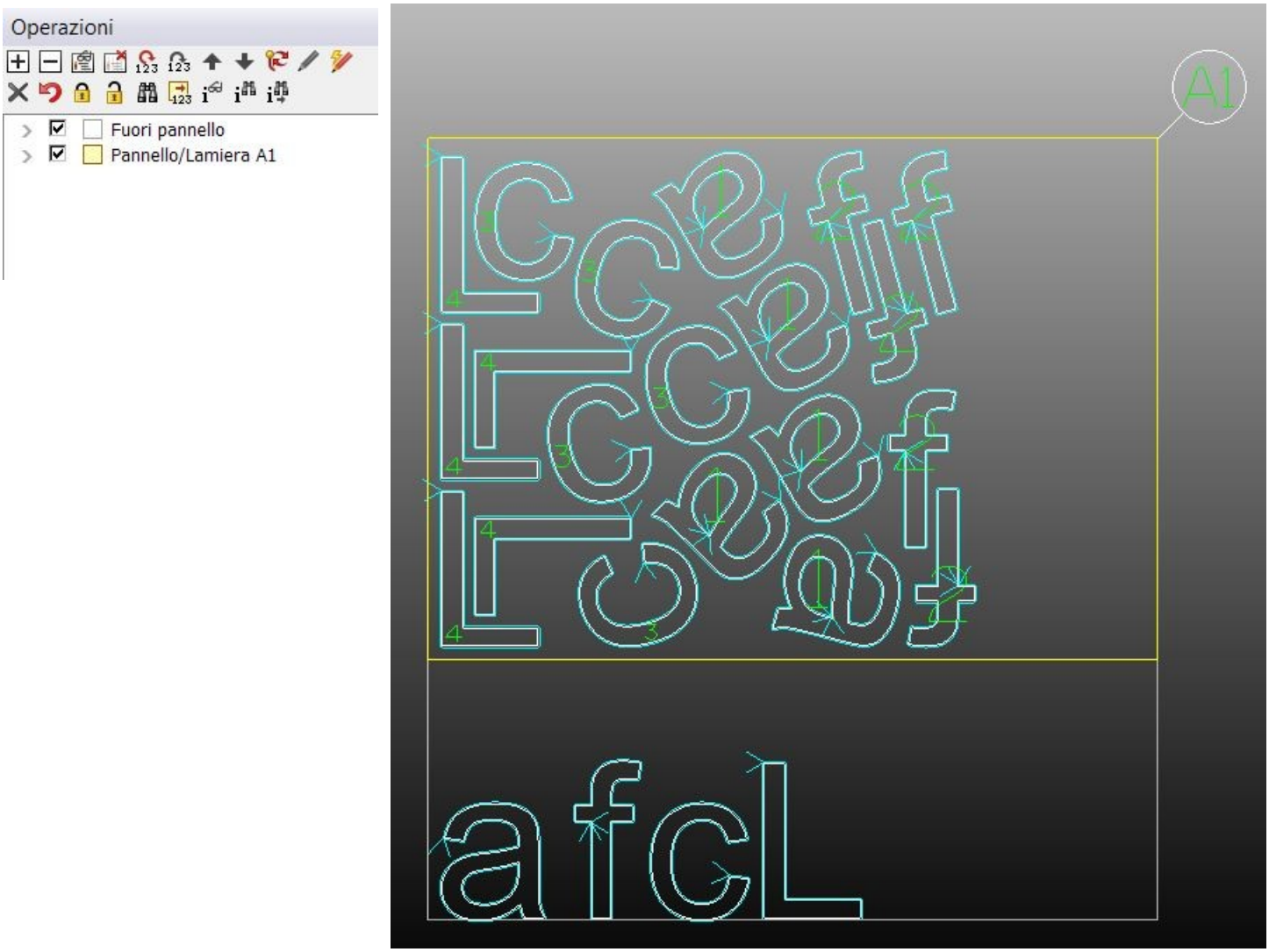


In questa finestra non dobbiamo indicare nulla, semplicemente premiamo OK. Verrà richiesto nuovamente di selezionare altri pannelli, ignoriamo e premiamo ESC. Apparirà questa finestra:



Servizio assistenza Solution Care Tel: 39 0536 994129 Fax: +39 0536 917175
e-mail: info@solutioncare.it

In questa finestra sono disponibili varie opzioni, tra le quali la distanza minima tra i percorsi dal bordo del pannello. Una volta scelte le opzioni premiamo ok. Nella figura vediamo il risultato.



Nella tabella operazioni sarà mostrato il pannello ottimizzato e la porzione detta “fuori pannello” che è costituita dagli oggetti originali. Al momento di inviare il file alla macchina, la parte “fuori pannello” sarà ignorata.

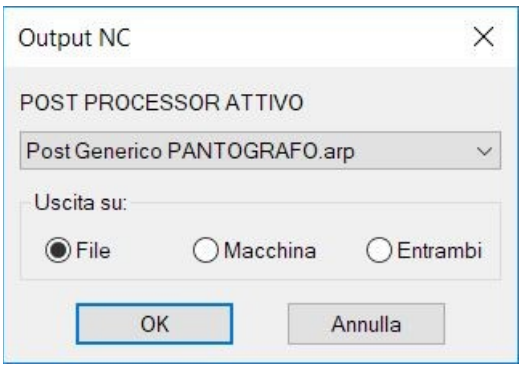
Nel caso il numero degli oggetti e il quantitativo richieda più pannelli, questi saranno generati in automatico come Pannello 1, Pannello 2, eccetera…

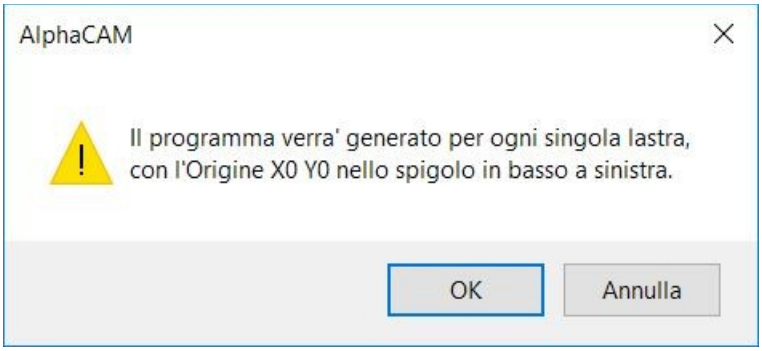
Servizio assistenza Solution Care Tel: 39 0536 994129 Fax: +39 0536 917175

e-mail: info@solutioncare.it

5- Inviare il file in macchina

Una volta completata l'operazione di ottimizzazione si può inviare in macchina il file. Nel caso fossero stati creati più pannelli, occorre seguire questa procedura:
Inviare con OUTPUT NC il file.





Diamo ok alle finestre sopra riportate. A momento di inviare il file selezioniamo "Cartella fissa", in questo modo tutti i pannelli saranno salvati nella cartella di Protek ed andranno caricati manualmente ad uno ad uno per poter essere messi in lavorazione.

Servizio assistenza Solution Care Tel: 39 0536 994129 Fax: +39 0536 917175
e-mail: info@solutioncare.it